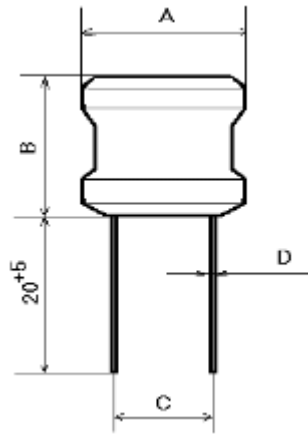
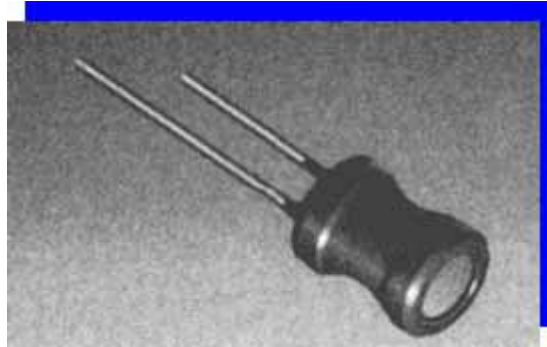


ДРОССЕЛИ ДГ
УХО.477.003ТУ

Дроссели типа ДГ, являются конструктивным и функциональным аналогом индуктивностей типа RLB0712/RLB0914 производства ф.BOURNS. Данные изделия могут с успехом применяться в различных изделиях электронной техники от радио-приёмных устройств до фильтров источников вторичного электропитания малой и средней мощности.



Обозначение	Габаритные размеры, мм,				Масса, г, не более
	ØА max	В max	С	Д	
ДГ-6	6,5	10,5	3,5±0,5	0,6±0,1	1,5
ДГ-10	10,5	14	7,0±0,5	0,8±0,5	4,5

Размер С контролируется на расстоянии не бо-лее 3мм от корпуса дросселя. В пределах габаритных размеров конфигурация дросселей не регламентируется

Дроссель ДГ-6

Дроссель ДГ-6			
Номинальная индуктивность, мкГн	Добротность, не менее	Сопротивление постоянному току, Ом, не более	Допустимый ток, А, не более
6,8	20	0,04	2,4
10,0	20	0,06	2,4
15,0	20	0,08	2,0
22,0	30	0,1	1,8
33,0	30	0,17	1,2
47,0	30	0,22	0,9
68,0	30	0,25	0,6
100,0	30	0,4	0,4
150,0	30	0,8	0,3

220,0	30	1,1	0,25
330	40	1,7	0,2
470	40	2,0	0,18
680	40	2,5	0,15
1000	40	2,8	0,13
1500	40	8,0	0,11
2200	40	10,0	0,1
3300	40	15,0	0,08

Допускаемое отклонение индуктивности от номинала $\pm 20\%$ (для изделий с номинальной индуктивностью 15 мкГн и менее), $\pm 10\%$ (для остальных изделий).

Пример условного обозначения при заказе и в конструкторской документации других изделий: **Дроссель ДГ-6 22 мкГн УХО.477.003ТУ**

В условном обозначении изделия буквы и цифры обозначают:

Д - дроссель;

Г - конфигурация сердечника (гантель);

6 (10) - диаметр дросселя в мм.

ВНЕШНИЕ ВОЗДЕЙСТВУЮЩИЕ ФАКТОРЫ

Синусоидальная вибрация: диапазон, Гц	10-80
Амплитуда ускорения, $m\ c^2$ (g)	49,1 (5)
Механический удар многократного действия: ударное ускорение $m\ c^2$ (g)	147 (15)
Длительность импульса, мс	2-15
Атмосферное пониженное давление, кПа (мм.рт.ст.)	53,3 (400)
Повышенное давление воздуха или другого газа, кПа (мм.рт.ст.)	19,4 (145)
Повышенная рабочая температура среды, С	85
Пониженная температура среды: рабочая, С	минус 40
предельная, С	минус 60
Смена температур: от рабочей повышенной температуры среды, С	85
до предельной пониженной температуры среды, С	минус 60
Повышенная относительная влажность при температуре 25 С, %	98
Степень жёсткости по ГОСТ 20.57.406-81	I

НАДЕЖНОСТЬ

Минимальная наработка, ч	10000
Интенсивность отказов, 1/ч, не более	$2 \cdot 10^{-3}$
95%-ный срок сохраняемости, лет, не менее	10
Электрические параметры в течение наработки, 95%-ного срока сохраняемости: изменение индуктивности, %, не более	+5/-15
Добротность	не менее 0,8 нормы поставки

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

При применении, монтаже и эксплуатации дросселей следует руководствоваться правилами, изложенными ниже.

При монтаже дросселей в аппаратуру следует применять припой марки ПОС-61 или ПОС-61-0,5 по ГОСТ 21930-76.

Температура припоя (260 ± 5)°С, применяемый флюс состоит из 25% по массе канифоли (ГОСТ 19113-84) и 75% по массе изопропилового спирта (ГОСТ 9805-84) или этилового спирта (ГОСТ 18300-87). Время пайки не более 3с. Расстояние от корпуса дросселя до места пайки не менее 5 мм.

Изгиб выводов следует производить на расстоянии не менее 2,5 мм от корпуса дросселя.

Выводы дросселей, включая места их присоединения должны выдерживать воздействие растягивающей силы, направленной вдоль оси вывода 10Н (1кгс).

Выводы дросселей должны обладать паяемостью без дополнительного облуживания в течении 12 месяцев с даты изготовления. При хранении дросселей более 12 месяцев с даты изготовления перед монтажом в аппаратуру рекомендуется проводить подлудку выводов.

Дроссели не должны воспламеняться и воспламенять окружающие предметы при перегрузке по току до 8 In., должны быть термостойкими при

пайке при условии соблюдения условий пайки.

Проверку индуктивности рекомендуется проводить на приборах Е7-8, Е7-12 или аналогичном, обеспечивающем точность измерений не хуже $\pm 1\%$.

Проверку добротности рекомендуется проводить на приборе Е9-4 или аналогичном ему на частоте, при которой ёмкость конденсатора измерительного контура прибора равна 400 пФ для дросселей с номинальной индуктивностью 22 мкГн и менее и 100 пФ для остальных.

Дроссель ДГ-10

Дроссель ДГ-10			
Номинальная индуктивность, мкГн	Добротность, не менее	Сопротивление постоянному току, Ом, не более	Допустимый ток, А, не более
22	30	0,08	2,2
33	40	0,09	2,0
47	40	0,11	1,2
68	40	0,14	1,0
100	30	0,46	0,9
150	40	0,17	0,7
220	40	0,26	0,6
330	40	0,30	0,5
470	40	0,70	0,45
680	40	0,9	0,4
1000	40	1,1	0,3
1500	40	2,0	0,35
2200	40	2,5	0,2
3300	40	3,5	0,15
4700	30	5,0	0,12
6800	40	8,5	0,10
10000	40	12	0,09
15000	40	32	0,08
22000	40	45	0,06
33000	40	53	0,05

Допускаемое отклонение индуктивности от номинала $\pm 20\%$ (для изделий с номинальной индуктивностью 15 мкГн и менее), $\pm 10\%$ (для остальных изделий).

Пример условного обозначения при заказе и в конструкторской документации других изделий: **Дроссель ДГ-6 22 мкГн УХО.477.003ТУ**

В условном обозначении изделия буквы и цифры обозначают:

Д - дроссель;

Г - конфигурация сердечника (гантель);

6 (10) - диаметр дросселя в мм.

ВНЕШНИЕ ВОЗДЕЙСТВУЮЩИЕ ФАКТОРЫ

Синусоидальная вибрация: диапазон, Гц	10-80
Амплитуда ускорения, $m\ c^2$ (g)	49,1 (5)
Механический удар многократного действия: ударное ускорение $m\ c^2$ (g)	147 (15)
Длительность импульса, мс	2-15
Атмосферное пониженное давление, кПа (мм.рт.ст.)	53,3 (400)
Повышенное давление воздуха или другого газа, кПа (мм.рт.ст.)	19,4 (145)
Повышенная рабочая температура среды, С	85
Пониженная температура среды: рабочая, С	минус 40
предельная, С	минус 60

Смена температур: от рабочей повышенной температуры среды, С	85
до предельной пониженной температуры среды, С	минус 60
Повышенная относительная влажность при температуре 25 С, %	98
Степень жёсткости по ГОСТ 20.57.406-81	I

НАДЁЖНОСТЬ

Минимальная наработка, ч	10000
Интенсивность отказов, 1/ч, не более	$2 \cdot 10^{-3}$
95%-ный срок сохраняемости, лет, не менее	10
Электрические параметры в течение наработки, 95%-ного срока сохраняемости: изменение индуктивности, %, не более	+5/-15
Добротность	не менее 0,8 нормы поставки

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

При применении, монтаже и эксплуатации дросселей следует руководствоваться правилами, изложенными ниже.

При монтаже дросселей в аппаратуру следует применять припой марки ПОС-61 или ПОС-61-0,5 по ГОСТ 21930-76.

Температура припоя (260 ± 5)°С, применяемый флюс состоит из 25% по массе канифоли (ГОСТ 19113-84) и 75% по массе изопропилового спирта (ГОСТ 9805-84) или этилового спирта (ГОСТ 18300-87). Время пайки не более 3с. Расстояние от корпуса дросселя до места пайки не менее 5 мм.

Изгиб выводов следует производить на расстоянии не менее 2,5 мм от корпуса дросселя.

Выводы дросселей, включая места их присоединения должны выдерживать воздействие растягивающей силы, направленной вдоль оси вывода 10Н (1кгс).

Выводы дросселей должны обладать паяемостью без дополнительного облуживания в течении 12 месяцев с даты изготовления. При хранении дросселей более 12 месяцев с даты изготовления перед монтажом в аппаратуру рекомендуется проводить подлудку выводов.

Дроссели не должны воспламеняться и воспламенять окружающие предметы при перегрузке по току до 8 In., должны быть термостойкими при пайке при условии соблюдения условий пайки.

Проверку индуктивности рекомендуется проводить на приборах Е7-8, Е7-12 или аналогичном, обеспечивающем точность измерений не хуже $\pm 1\%$.

Проверку добротности рекомендуется проводить на приборе Е9-4 или аналогичном ему на частоте, при которой ёмкость конденсатора измерительного контура прибора равна 400 пФ для дросселей с номинальной индуктивностью 22 мкГн и менее и 100 пФ для остальных.